

ADDMA No. ※1	型番 Product No.	寸法(mm) Dimensions			偏心公差 (mm) Concentricity ※2	許容最大穴径 (mm) Maximum hole size ※3	グレード(粒度:μm) Available grain size					形状 Shape
		φd	φD	t			F	S	M	C	E	
							1	3	5	12	25	
ソリッドタイプ Self-supported die blanks												
D6	WD705	2.5	—	1.0	—	0.5	○	—	○	○	○	
D12	WD710	3.2	—	1.5	—	1.0	○	—	○	○	○	
D15	WD715	5.2	—	2.5	—	1.5	○	—	○	○	○	
D18	WD720	5.2	—	3.5	—	2.0	○	—	○	○	○	
耐熱ソリッドタイプ Self-supported die blanks with thermal stability												
D6	WD805	2.5	—	1.0	—	0.5	○	—	○	○	○	
D12	WD810	3.2	—	1.5	—	1.0	○	—	○	○	○	
D15	WD815	5.2	—	2.5	—	1.5	○	—	○	○	○	
D18	WD820	5.2	—	3.5	—	2.0	○	—	○	○	○	
サポートリング付きタイプ Supported die blanks												
D12	WD910	1.5	4.00	1.5	0.20	0.8	○	○	○	○	○	<p>標準タイプ Standard (WD910~950)</p> <p>圧入タイプ Press fit design (WD960/WD970)</p>
D15	WD915	4.0	8.12	2.3	0.25	1.8	○	○	○	○	○	
D18	WD920	4.0	8.12	2.9	0.25	2.3	○	○	○	○	○	
D21	WD925	7.0	13.65	4.0	0.35	3.5	—	○	○	○	○	
D24	WD930	7.0	13.65	5.3	0.40	4.6	—	○	○	○	○	
D27	WD940	9.0	14.50	7.5	0.40	5.4	—	—	○	○	○	
D27	WD945	13.0	24.13	9.0	0.33	5.8	—	—	○	○	○	
D30	WD950	13.0	24.13	12.0	0.33	7.6	—	—	○	○	○	
D33	WD960	16.0※5	24.13	16.0	0.33	10.5	—	—	—	○	○	
D36	WD970	19.0※5	35.00	19.0	0.60	12.7	—	—	—	—	○	

◎:標準在庫品 Standard-stock item

○:受注生産品 Non-stock item

—:製作いたしません Not available

※1 アメリカダイヤモンドダイス製造者協会(ADDMA)による、ダイスサイズ規格。

Die size standard by American Diamond Die Manufactures Association.

※2 「偏心公差」とは、サポートリング厚み(径方向)の最大部分と最小部分の差を示します。

Concentricity shows the difference between the maximum width and the minimum width of the carbide support ring.

※3 硬質線の場合、最大適用穴径は表中の数値の70%を目安にしてください。

The maximum hole size recommended for soft wire.
In case of hard wire drawing, the maximum hole size should not exceed

※5 圧入タイプですのでダイヤモンド上面と下面の寸法が異なります。

The upper diameter of diamond is different from the lower diameter.

excerpt from <http://www.sumitool.com/en/products/diamond-cbn/assets/pdf/DiamondDice.pdf>
(date of excerpt 2016-01-29)